



Motorgrader

BG 240 T-4 (6x4) / BG 240 TA-4 (6x6)

BG 240 T-4 (6x4)

BG 240 TA-4 (6x6)

Fahrerkabine
kippter für
einfache Wartung



hydrostatischer
Vorderradantrieb
auf Wunsch

Der BG 240 ist einer der stärksten Grader der Welt. Der hydrodynamische Tandemantrieb erzeugt besonders in der Anfahrphase ein extrem hohes Drehmoment an den 4 hinteren Rädern und garantiert exzellente Beschleunigungswerte auch unter voller Last. Kombiniert mit dem hydrostatischen Vorderradantrieb (Allrad-Version) werden selbst schwerste Einsätze mühelos erledigt. Bei besonders schwierigen Bodenverhältnissen kann durch die serienmäßig zuschaltbaren Differentialsperren an Vorder- und Hinterachse das Durchdrehen

einzelner Räder verhindert werden. Durch all dies eignet sich die Maschine insbesondere für harte Baustellenjobs, aber natürlich auch für die Unterhaltung unbefestigter Straßen bei komplizierten äußeren Bedingungen und andere extrem schwere Graderarbeiten.

Das ist aber nicht alles: Unsere Antriebsphilosophie trägt auch dem Wunsch nach Flexibilität bei Graderarbeiten mit hoher Geschwindigkeit Rechnung. Durch die wandlerüberbrückungskupplung (Option) verwandelt sich der BG 240 in eine Ma-

schine mit direktem mechanischen Antrieb ohne Wandlungsverluste im Antriebsstrang. Die Fahrleistungen mit einer Höchstgeschwindigkeit von ca. 50 km/h in diesem Modus sprechen für sich.

Komplizierte Schalt- und Regelvorgänge durch den Bediener gehören mit dem BG 240 der Vergangenheit an. Der Grader kann sich nach Vorwahl des gewünschten Modus' den Erfordernissen des jeweiligen Betriebszustandes weitgehend automatisch anpassen. Wahlweise ist der Grader entweder mit NAIS- (Gestänge-)



optional:
Joystick-Steuerung

hydrodynamischer
Hinterradantrieb mit
Wandler

Scharbreiten bis 16 Fuß (4,88 m)

oder mit Joystick-Steuerung ausgestattet.

Weiter erleichtern die gute Rundumsicht und die ergonomisch optimierten Bedienelemente dem Fahrer das Arbeiten mit dem Gerät, egal ob es mit der Standard-Kabine oder der optionalen Sitzkabine ausgestattet ist. Einzigartig ist das einfache Kippsystem der Kabine, eines der für die Wartungsfreundlichkeit des BG 240 charakteristischen Merkmale.

Eine gute Schar kinematik ist Voraussetzung für einen leistungsfähigen Grader.

Basierend auf unserer jahrzehntelangen Erfahrung im Graderbau, wurde bei der Entwicklung des BG 240 besonderes Augenmerk auf hohe Stellgeschwindigkeiten und Reichweiten der Schar gelegt.

Mit wahlweisen Scharbreiten von bis zu 16 Fuß (4,88 m), kann der BG 240 seine Zugkraftvorteile voll ausnutzen und extrem hohe Flächenleistungen erbringen. Steht die Präzision des Einsatzes im Mittelpunkt, kommt der in dieser Graderklasse einzigartige geschlossene Rollendrehkranz ins Spiel, der millimetergenaue Planiertoleranzen garantiert.

Trotz ca. 23 Tonnen Dienstgewicht ist der BG 240 ein ausgesprochen kompaktes Gerät. Vollhydraulische Vorderradlenkung, Rahmenknicklenkung, die exzellente Übersichtlichkeit und das unvergleichliche Beschleunigungs- und Schubkraftvermögen, machen die Maschine extrem manövrier- und leistungsfähig, zur Referenz in dieser Graderklasse – zu einem echten Hochleistungs-Grader.



Motordaten

Hersteller/Modell	CUMMINS Dieselmotor
Typ	4-Takt, Direkteinspritzung, Turboladung, Ladeluftkühlung, wassergekühlt
Netto-Nennleistung (SAE J 1995)	bei 2200 min ⁻¹ 164 kW/223 PS bei 2000 min ⁻¹ 172 kW/234 PS
Anzahl Zylinder, Bauart	6 in Reihe
Bohrung und Hub	107 x 124 mm
Hubraum	6,7 l

Der Motor ist mit einem Doppelemente-Trockenluftfilter mit Staubauswurf ausgerüstet. 24 V Anlass- und Elektrosystem. 70 A Wechselstromlichtmaschine und 24 V Anlasser mit 3,7 kW (5,0 PS) Leistung. 2 Batterien á 100 Ah.



Betriebsgewichte

Gesamtgewicht	ca. 23000 kg
Hinterachslast	ca. 17000 kg
Vorderachslast	ca. 6000 kg

Gewichte einschließlich Kabine, Betriebsstoffe, schwerer Heckaufreißer, Frontplanierschild.



Allradantriebssystem

Hydrodynamischer Hinterachsantrieb mit 6-Gang Ergopower-Lastschaltgetriebe und Drehmomentwandler (Fabrikat ZF 6 WG) sowie zuschaltbarem, mikroprozessorgesteuertem, hydrostatischem Vorderachsantrieb unter Berücksichtigung der Reifentraction.



Hinterachsenantriebssystem

Hydrodynamischer Hinterachsantrieb. 6-Gang Ergopower-Lastschaltgetriebe (ZF 6 WG) mit Drehmomentwandler.

Geschwindigkeit für Allrad- und Hinterachsenantriebssysteme* (Bereifung 20.5 R 25)

vorwärts	km/h
1.	5,00
2.	8,00
3.	13,00
4.	20,00
5.	30,00
6.	47,00

rückwärts	km/h
1.	5,00
2.	13,00
3.	32,00

Akustische Rückfahrwarneinrichtung.

* Geschwindigkeit mit Wandlerüberbrückungskupplung, max. zul. Höchstgeschwindigkeit ist entsprechend nationaler Sicherheitsbestimmungen variabel.



Hinterachse

Pendelnd gelagerte Tandemachse.
Regelbare Differential-Sperre 100 %.
Gebremste Radköpfe für alle 4 Räder.
Parkbremse an der Tandemachse.



Tandem

Antriebsübertragung mit Rollenketten, verwindungssteife Kastenkonstruktion.	
Höhe	580 mm
Breite	208 mm
Dicke der Wände	25 mm
Radstand	1632 mm
Pendelung	±15°
Bodenfreiheit	520 mm



Räder & Bereifung (Standard)

Reifengröße	17.5 R25 radial
Felgengröße	14 x 25/1.3



Bremsen

Betriebsbremsen:
Vier gebremste Räder, Zweikreisystem, Kraftverstärkung, Lamellen-Ölbadbremmen mit Bremskraftreserve und Warnsystem für Maschinisten.

Feststellbremse
Unabhängig auf Hinterachse wirkend, Hydraulik-Federspeicher-Lamellenbremse, elektrisch betätigt.



Vorderachse

2 Ausführungen verfügbar

Pendelung	15° Auf/Ab
Lenkwinkel	45°
Sturzverstellung	± 17°
Bodenfreiheit	591 mm

nicht angetrieben mit Sturz (T-Ausführung)

Stabile geschweißte Stahlträgerachse mit Sturzverstellung.

angetrieben mit Sturz (TA-Ausführung)

Stabile geschweißte Stahlträgerachse mit Sturzverstellung und Radialkolbenmotore in Radnaben.

Zugkraft auf Bodenverhältnisse stufenlos elektronisch einstellbar.

Hydraulische Differentialsperre zuschaltbar.



Lenkung

Vollhydraulische Lenkung.	
Wenderadius ohne Frontschild, Minimum	7700 mm
Wenderadius mit Frontschild, Minimum	8600 mm
Lenkeinschlag	45°



Rahmen

Rahmenvorderteil und Rahmenhinterteil verbunden durch ein nachstellfreies Knickgelenk.

Rahmenvorderteil: komplett geschweißter Kastenträger,
Mindestmaße des vorderen Kastenträgers 300 x 310 mm
Plattendicke 25 mm

Rahmenhinterteil: komplett geschweißte Rahmenkonstruktion
Abmessung (kompakte Hauptträger) 510 x 90 mm

Hydraulische Rahmenknicklenkung (nach rechts & links) 30°



Drehkranz (geschlossen)

Drehkranz innenverzahnt für hohe Belastung und minimalen Verschleiß; Zähne maschinengeschnitten. Drehkranz wird durch ein Rollenlager positioniert. Die Lagerung ist nachstellfrei.

Drehkranzdurchmesser	1510 mm
Zahnbreite	83 mm
Höhe	130 mm



Drehkranzantrieb

Hydraulisch angetriebenes Schneckengetriebe. Durch Überlastkupplung gegen Überlastung gesichert.

Drehbereich	360°
-------------	------



Zugbalken

Voll geschweißte kompakte 'Y'-Konstruktion.

Abmessung (Kompakträger)	40 x 210 mm
--------------------------	-------------



Schar (Standard)

Schar (14 ft)	4267 x 660 x 20 mm (14' x 26,0" x 0,8")		
Messermaterial	Kohlenstoffstahl		
Schubkraft (bei Reibwert 0,8)	BG 240T-4	124 kN	
	BG 240TA-4	154 kN	



Scharreichweiten

Reichweite über Räder ohne Knicklenkung (R&L)	2600 mm / 1800 mm
Reichweite über Räder mit Knicklenkung (R&L), auf Planum aufliegend	3430 mm / 2630 mm
Scharverschieberegion	1250 mm
Schnittwinkelverstellbereich	36° - 76°
Böschungswinkel (R&L)	90°
Bodenfreiheit	510 mm
Reichweite unter Planum	590 mm
Abstand zur Vorderachse	2719 mm

Alle Positionen können von der Kabine aus eingestellt werden.



Bedienstand

Abmessungen	
Breite	1150 mm
Tiefe	1400 mm

Ausrüstbar mit unterschiedlichen Ausstattungen wie in Optionen erwähnt.



Beleuchtung

2 Hauptscheinwerfer vorn, je 2 Blinkleuchten (einschließlich Warnblinkanlage) vorn und hinten, 2 Rückleuchten, 2 Bremsleuchten, 1 Rückfahrcheinwerfer sowie an der Kabine je 2 Arbeitsscheinwerfer oben und unten vorn, 2 Arbeitsscheinwerfer oben hinten und 2 Begrenzungsleuchten an den Seiten.



Füllmengen

Kraftstoff	515,0 Liter
Hydrauliköl	150,0 Liter
Motoröl	18,0 Liter
Ergopower-Getriebe	35,0 Liter
Achsgetriebe hinten	27,5 Liter
Radgetriebe vorn (BG 240 TA-4)	3,6 Liter
Radgetriebe und Bremsen hinten	27,0 Liter
Tandem (2 x 21 Liter)	42,0 Liter
Drehkranzgetriebe	9,0 Liter
Kühlmittel	38,0 Liter



Load-Sensing Hydraulik

Die Steuergeräte der Arbeitshydraulik können alle gleichzeitig und unabhängig voneinander betätigt werden. Die Load-Sensing-Pumpe (Axialkolbenpumpe) fördert nur, wenn ein Steuergerät betätigt wird. Der Steuerdruck 24 bar bleibt erhalten und sorgt für niedrige Öltemperaturen und Kraftstoffersparnis.

Das Driften der Zylinder wird durch Sperrschaltung und Bremsventile verhindert.

Arbeitsdruck	225 bar
Fördermenge max.	99 l/min



Optionen

Standardkabine, kippbar

Kabine mit ROPS/FOPS, zur maximalen Abdämmung von Vibration und Lärm auf Hydrolagern montiert. Sehr gute Rundumsicht. Geräumig und bequem. Verstellbare Lenksäule mit NAIS-(Gestänge-)Steuerungspult. Innen voll ausgekleidet und mit Bodenmatten ausgelegt. Scheiben aus getöntem Sicherheitsglas. Schiebetüren links und rechts. Umluftheizung mit Luftfilterung. Verstellbarer, mechanisch gefederter Sitz mit Sicherheitsgurt, Innenspiegel und zwei abklappbare Außenspiegel. Scheibenwischer hinten und vorne, mit Waschfunktion vorne. Sonnenrollos vorne und hinten.

Höhe / Breite / Tiefe	1980 / 1470 / 1700 mm
-----------------------	-----------------------

Sitzkabine (low-profile) kippbar

Höhe / Breite / Tiefe	1760 / 1470 / 1700 mm
-----------------------	-----------------------

EP-Steuerpult (Joystick-Steuerung)

Klimaanlage für Kabine

Beheizbare Außenspiegel

Standheizung

Rundumkennleuchte orange

Luftgefederter Komfortsitz

Fahrtenschreiber

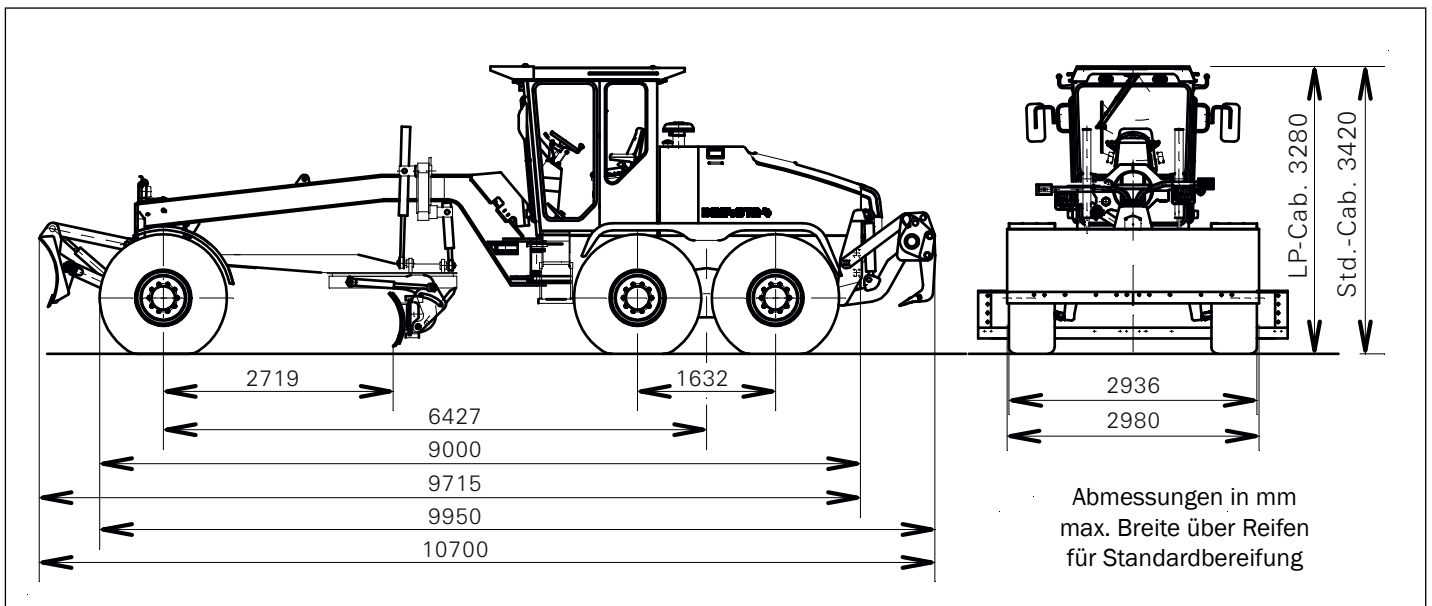
Kühlbox

Stereo-Radio (mit CD-Player)

Schiebefenster in den Seitenscheiben

Schutzgitter für Kabine und Beleuchtung

Schar (16 ft)	4877 x 660 x 20 mm (16' x 26,0" x 0,8")	Ausgleichsgewicht vorn (Push-Pull Block)	926 kg
Abdeckblech für obere Scharführung		Radabdeckungen	über Vorderräder
Verstellbare Scharseitenbleche links und rechts		Radabdeckungen	über Hinterräder
Scharverbreiterung links oder rechts (1 ft)	305 mm	Unterfahrerschutz in verschiedenen Ausführungen	
Schwimmstellung für beide Scharzylinder		Umweltverträgliches Bioöl in Arbeitshydraulik	
Elektrische Betankungspumpe mit Abschaltautomatik		Rahmenknickwinkelanzeiger	
Schwenkbare Anhängerkupplung		Betankungspumpe mit Abschaltautomatik	
Räder und Bereifung		Sonderlackierung	
Reifengröße	17.5-25 diagonal	Ergopower Lastschaltgetriebe mit Drehmomentwandler und Überbrückungskupplung	
Felge	14.00 x 25/1.3	Werkzeug, Unterlegkeile, Warndreieck, Feuerlöscher, Verbandskasten	
Reifengröße	20.5-25 diagonal	Automatische Scharsteuerung	verschiedene 2D / 3D / GPS-Systeme
Felge	14.00 x 25/1.3	Prüfungen und Abnahmen	
Reifengröße	20.5 R25 radial	CE-Plakette	
Felge	14.00 x 25/1.3	Baumusterprüfung	
Frontplanierschild mit Positionsanzeige, parallelgeführt		Ausnahmegenehmigung	
Breite / Höhe	2980 x 950 mm	Betriebserlaubnis	
Schnitttiefe	110 mm	Geschwindigkeitsbegrenzung auf 20 km/h möglich	
Bodenfreiheit	560 mm		
Gewicht	950 kg		
Schwerer Heckaufreißer mit Tiefenanzeige, 6 Zähne			
Reißbreite	2120 mm		
Reißtiefe	270 mm		
Bodenfreiheit	570 mm		
Gewicht	1529 kg		



GP Papenburg International GmbH



GP Günter Papenburg AG

Hauptsitz

Ruhlsdorfer Straße 100 · 14513 Teltow · Germany
 Tel: ++49 (0) 3328 456-412 · Fax: ++49 (0) 3328 456-251
 E-Mail: vertrieb-international@gp.ag · www.gp.ag



Rothenburgstraße 20 · 99734 Nordhausen · Germany
 Tel: ++49 (0) 3631 695-125 · Fax: ++49 (0) 3631 695-121
 E-Mail: vertrieb-international@gp.ag · www.gp-papenburg.de/hbm-nobas